



精于节能 尽心环保



MITSUBISHI ELECTRIC

Changes for the Better

FACTORY AUTOMATION

# SMT产线生产状态可视化

e-Factory

iQ Monozukuri

通过对SMT生产线的生产状况和设备稼动状况的可视化监控，实现生产管理水平的提高和品质的改善。 **印刷电路板**



Level4 创新				
Level3 分析				
Level2 可视化		SMT 生产线 运行 监视		
Level1 数据收集				
可视化 层次	工序 (设备, 作业者)	生产 线	工厂 整体	多工厂 价值链 整体

SMKL (智能制造改善水平)

通过对各个产线的“运行中设备”“生产计划”“生产实际”等画面的可视化提高了生产运行管理和质量管理水平。

## ■ 生产进度, 设备稼动率的可视化

全部生产线的运行状况一目了然。画面显示了三菱电机名古屋制作所实际运用的管理系统。

针对生产计划实时确认生产线的生产数量和进度。

此外,还可以显示生产线设备运行状况,确认是否发生了异常和报警并排除故障。

## ■ 设备监视

监视整套设备及各工作站、输送线的详细生产进度、运行状况等。

通过图表及一览表可以确认各异常发生的部位、内容明细及构成比例。

## ■ 品质履历可视化

从检查机获取的检查结果为基础,将不良损耗的倾向可视化。



# 1 生产计划和实绩的可视化

支持多条生产线状况一览显示,确认全部生产线的生产状况。任何人都可以一目了然地了解设备的异常和工作进度。

显示项目有生产机型、错误发生状况、进度率、实绩、计划(当前)、计划(当天)、生产进度图等。参考了实际已经在三菱电机名古屋制作所内运用的SMT运行管理系统的设计理念。



# 2 生产线监视的可视化

针对生产计划,实时确认生产量及进度。同时,还可以显示生产线上的设备运行状况,确认发生的异常和报警设备,并提示设备维修人员排除故障。



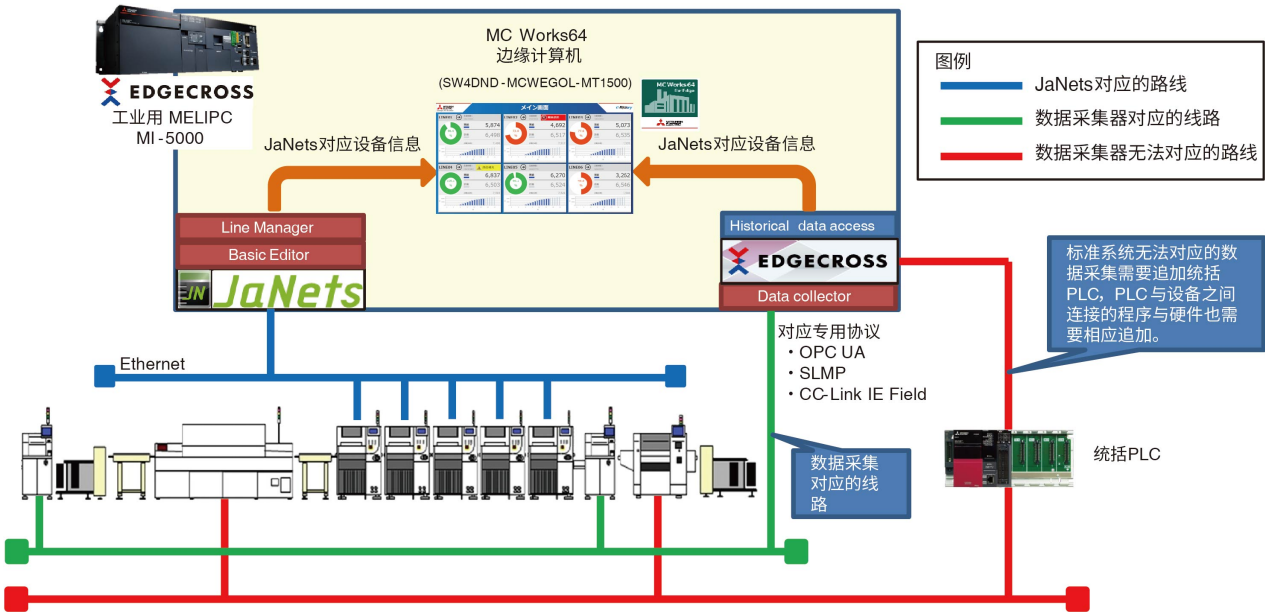
# 3 设备监视的可视化

通过确认设备发生异常的原因明细,图表和一览表来判断异常的详细原因及构成比。实现及时排除故障。

客户通过装置图的配置,可以制作符合实际装置构成画面。



# 系统配置示例



三菱电机自动化(中国)有限公司

上海市虹桥路1386号 三菱电机自动化中心 200336  
 No.1386 Hongqiao Road, Mitsubishi Electric Automation Center, Shanghai, China, 200336  
 电话: 86-21-2322-3030 传真: 86-21-2322-3000  
 官网: <http://cn.MitsubishiElectric.com/fa/zh/> 咨询邮箱: [efactory@meach.cn](mailto:efactory@meach.cn)

官方微信

