



精于节能 尽心环保



MITSUBISHI ELECTRIC

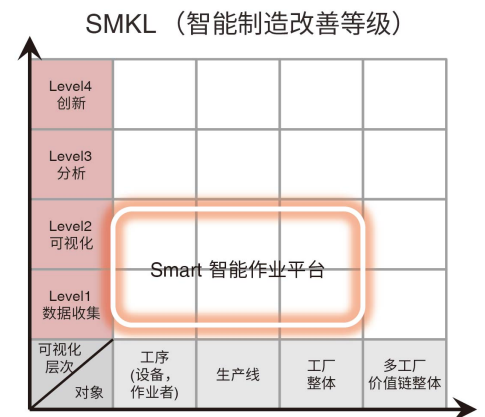
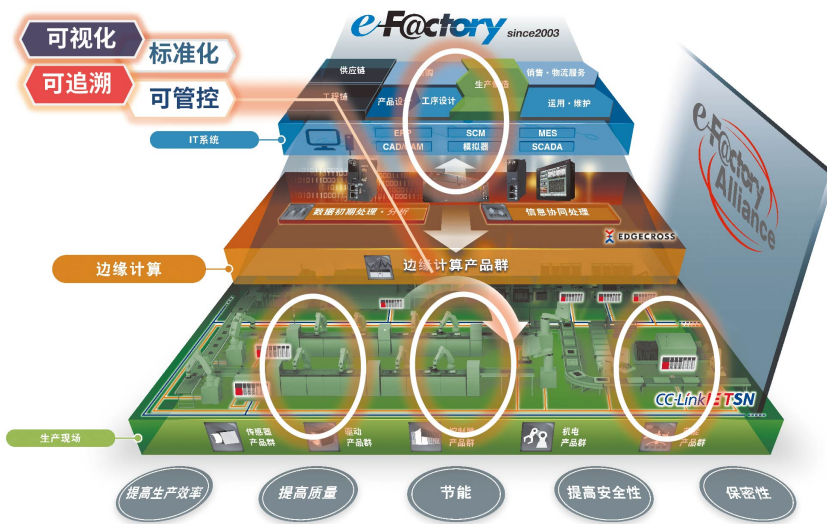
Changes for the Better

FACTORY AUTOMATION

# Smart智能作业平台



引用日本理念,本地研发的作业支援解决方案无需培训,也能准确快速地完成组装作业。



在生产过程中帮助客户解决各种生产问题,实现有效的系统导入,扩展及运用、维护收集并优化生产的运用。

## ■ 作业生产步骤作成简单快捷

利用专用软件设定作业指示书,操作人员根据作业指示进行操作,标准化作业步骤。利用图片、动画、声音、LED灯等多功能实现作业步骤指导,简单易懂。

## ■ 生产物料系统化管理

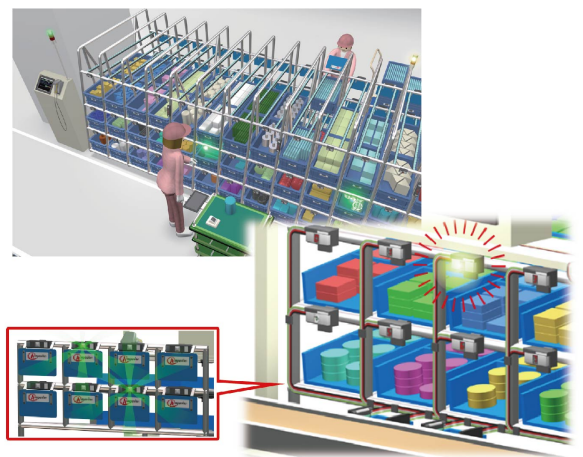
利用专用LED防错模组提示使用零件及工具,防止人为乱摆乱放。

## ■ 生产部品使用有序可防漏防呆

利用图片、动画、声音、LED灯等多功能实现作业步骤指导,简单易懂的进行操作。哪怕漏操作和跳步操作,系统对工具和物品有互锁功能,可防止操作错误。

## ■ 自动进行作业数据的采集及分析、实现工作实绩的可视化

实时收集生产现场作业实绩数据,利用图表分析,实现生产现场可视化。通过可视化分析,发现课题并制定改善方案,提高作业效率及品质。



## 作业设定简单、防止人为失误

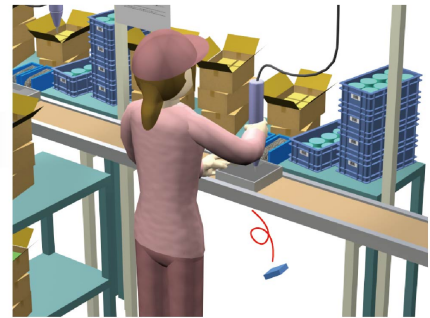
可对应取料、拧螺丝、组装、检测、数据采集等各种类型操作。作业步骤可利用专用软件进行设定及修改，一旦操作错误立即发出警报，防止零件错装漏装、操作错误或遗漏、及选错工具。



## 通过作业指示，提高生产效率，防错防呆

通过动画、声音或图片表示作业方法、使用零件、注意事项等。提高生产效率、减少操作失误。

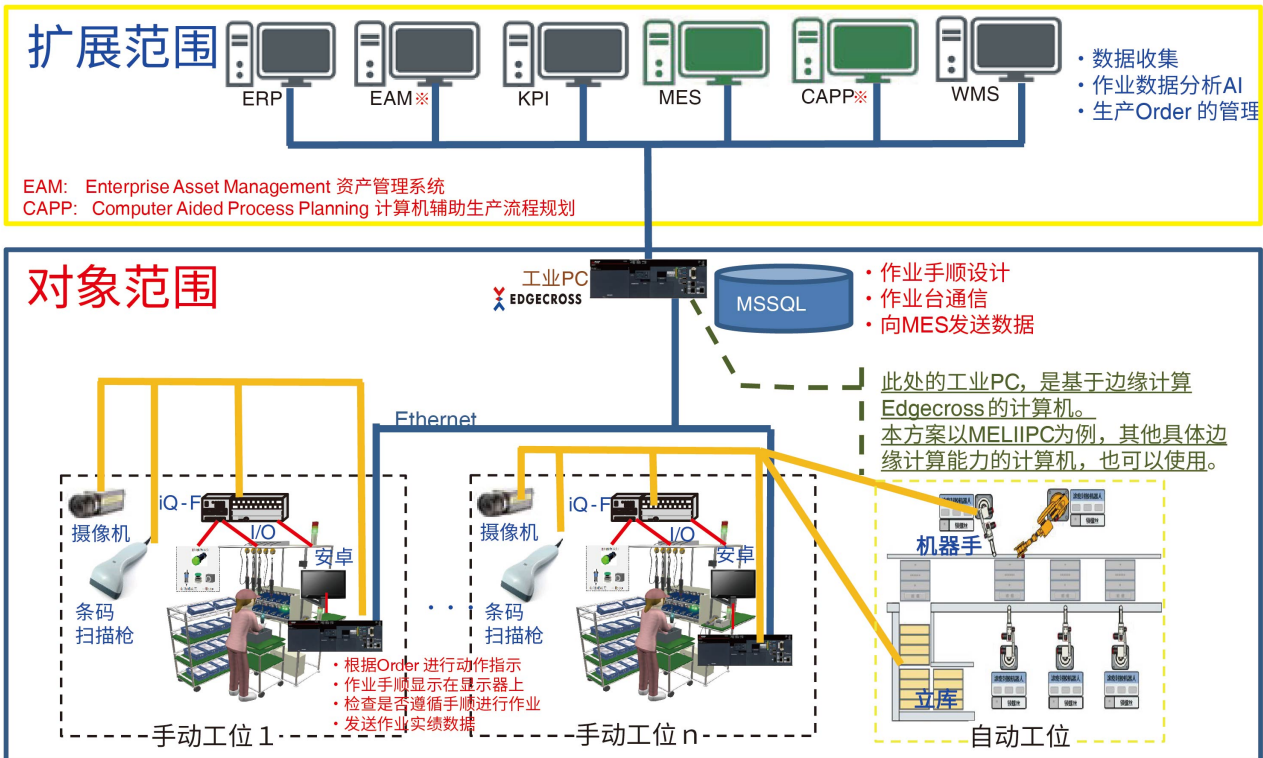
利用实时检测作业结果，通过信号灯、蜂鸣器等通知作业结果是否合格，提高品质。



## 实现数据追溯和人员培训

实时收集生产实绩数据，扭力值、重量值、环境温湿度等各种质量数据，并可通过文件形式输出，实现信息追溯、质量分析、效率分析等。通过收集现场生产数据，掌握员工熟练程度，进行有效的员工培训。实现不足技能集中培训、提高效率、减少培训时间。

## 系统配置示例



## 三菱电机自动化(中国)有限公司

上海市虹桥路1386号 三菱电机自动化中心 200336  
No.1386 Hongqiao Road, Mitsubishi Electric Automation Center, Shanghai, China, 200336  
电话: 86-21-2322-3030 传真: 86-21-2322-3000  
官网: <http://cn.MitsubishiElectric.com/fa/zh/> 咨询邮箱: [efactory@meach.cn](mailto:efactory@meach.cn)

官方微信

